

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° FR-15085-A08G-0

Annule et remplace N° / Supersedes N° FR-15085-A04L-2

Établi le / Established on 08/07/2021

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



ATOS

Adresse : **Route de Courtonne**
Adress **14100 GLOS - France**

pour le site de production
for the workshop

Site ou atelier couvert **Route de Courtonne**
Site or workshop covered **14100 GLOS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020
CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **26/07/2018**
First issue date

Validité à partir du **26/07/2021**
Valid from

Jusqu'au **25/07/2024**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Jeremy GAGLIARDI



Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A08G-0

Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION CERTIFICATION PROGRAM

- EN 15085-2 : 2020
- PE CERTIF 01 (*)
- PE CERTIF 02 (*)

(*) version française disponible sur www.isgroupe.com
french version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.en15085.net) : **ISC/15085/CL2/031/18/3**

Registration number on European EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Nouvelles pièces connexes simples, Composants d'aménagement intérieur de véhicules ferroviaires. <i>New simple related parts, Internal parts of passenger coaches</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	Usinage, Coordination en soudage. <i>Machining, Welding coordination.</i>
Commentaires : / <i>Comments</i>	

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification
Range of certification

Procédés de soudage selon EN ISO 4063 <i>Welding process according to EN ISO 4063</i>	Groupe de matériaux selon EN ISO/TR 15608 <i>Material group according to EN ISO/TR 15608</i>	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1	1.5 - 12 mm	BW, FW
135	2.2	2 - 8 mm	FW, CP D only
135	8.1	1.5 - 12 mm	FW, CP D only
141	1.1	1 - 6 mm	FW, CP D only
141	1.1	1 - 3 mm	BW, CP D only
141	22 ; 23	2 - 8 mm	BW, FW
141	8.1	1.5 - 4 mm	FW
141	8.1	1.4 - 2.6 mm	BW
21	8.1	0.5 mm	/
21	8.1	3 mm	/
785	8.1	2 mm	M3



Annexe Technique du certificat N° FR-15085-A08G-0

Technical Appendix of certificate N°

Coordination en soudage

Welding coordination

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	ROLLAND Anthony	A, IWT	1977
Coordinateur suppléant avec droits équivalents / Deputy coordinator with equal rights (Externe / External)	GRIGNON Axel	A, IWE	1985

Commentaires : /
Comments

