

CERTIFICAT EN 15085-2

Soudage de véhicules et composants ferroviaires
Welding of railway vehicles and components

N° **FR-15085-A0D1-0**

Établi le / Established on 16/07/2024

Annule et remplace N° / Supersedes N° **FR-15085-A08G-1**

IS Certification

certifie que le système de production mis en place par :
certifies that the production process developed by:



ATOS

Adresse : **Route de Courtonne**
Address **14100 GLOS - France**

pour le site de production / *for the workshop*

Site ou atelier couvert **Route de Courtonne**
Site or workshop covered **14100 GLOS - France**

a été évalué et jugé conforme aux exigences requises par la norme
has been assessed and found compliant with the requirements of standard

EN 15085-2:2020 CL2 - P

suivant le programme de certification et le périmètre précisé dans l'annexe technique.
according to the certification program and the scope specified in the Technical Appendix.

Date de première délivrance **26/07/2018**
First issue date

Validité à partir du **26/07/2024**
Valid from

Jusqu'au **25/07/2027**
Until

Responsable d'IS Certification
Manager of IS Certification

Stéphane SENTENAC

Annexe Technique du certificat N° **FR-15085-A0D1-0** Technical Appendix of certificate N°

PROGRAMME DE CERTIFICATION
CERTIFICATION PROGRAM

EN 15085-2 : 2020, PE CERTIF 01 ^(*), PE CERTIF 02 ^(*)
^(*) version française applicable disponible sur demande, la dernière version est disponible sur www.isgroupe.com
 applicable French version is available on demand, the last version available on www.isgroupe.com

REGISTRE EUROPEEN EUROPEAN REGISTER



N° sur registre européen (www.joincert.eu) : **ISC/15085/CL2/031/18/4**
 Registration number on european EN15085 register

CHAMP D'APPLICATION FIELD OF CERTIFICATION

Produits couverts <i>Products covered</i>	Nouvelles petites pièces connexes simples, Composants d'aménagement intérieur de véhicules ferroviaires. <i>New small simple connected components, Internal parts of passenger coaches.</i>
Activités couvertes <i>Scope of work</i>	P - Production
Sous-traitance <i>Subcontracting</i>	/
Commentaires : <i>Comments</i>	/

DOMAINE DE PRODUCTION RANGE OF PRODUCTION

Plage de certification *Range of certification*

Procédés de soudage <i>Welding process</i> (selon / referred to ISO 4063)	Groupe de matériaux <i>Material group</i> (selon / referred to ISO 15608)	Dimensions <i>Dimensions</i>	Commentaires <i>Comments</i>
135	1.1	1.5 - 12 mm	BW, FW
135	2.2	2 - 8 mm	FW, CP D only
135	8.1	1.5 - 12 mm	FW, CP D only
141	1.1	1 - 6 mm	FW, CP D only
141	1.1	1 - 3 mm	BW, CP D only
141	22 ; 23	2 - 8 mm	BW, FW
141	8.1	1.5 - 4 mm	FW
141	8.1	1.4 - 2.6 mm	BW
21	8.1	0.5 mm	/
21	8.1	3 mm	/
785	8.1	2 mm	M3

Coordination en soudage *Welding coordination*

Fonction en coordination <i>Position in welding coordination</i>	NOM Prénom <i>SURNAME Name</i>	Niveau <i>Level</i>	Né le <i>Born</i>
Coordinateur principal / Responsable welding coordinator (Interne / Internal)	ROLLAND Anthony	A, IWT	1977
Coordinateur suppléant / Deputy coordinator (Interne / Internal)	MAZEURE Djaison	C, Exp.	1980

Commentaires :
Comments

1 / 1

Cette annexe ne peut être reproduite sans le document auquel elle se rattache.
 This appendix may not be reproduced without the document to which it is attached.